



| Repère | Désignation                          | Angle 1 | Angle 2 | Persage | Longueur | Masse | Ø  |
|--------|--------------------------------------|---------|---------|---------|----------|-------|----|
| A1     | Tube carré 30x2                      | 0°      | 0°      |         | 600      |       | 2  |
| A2     | Tube carré 30x2                      | 0°      | 0°      |         | 800      |       | 2  |
| A3     | Tube carré 30x2                      | 0°      | 0°      |         | 970      |       | 2  |
| A4     | Tube rond 20x2                       | 0°      | 0°      |         | 400      |       | 24 |
| A5     | Fer plat 80x5                        | 0°      | 0°      | 4 x Ø7  | 100      |       | 4  |
| Roue   | Roue pivotante Ø 100 x 30 avec frein | 0°      | 0°      |         |          |       | 2  |
| Roue   | Roue pivotante Ø 60 x 30 sans frein  | 0°      | 0°      |         |          |       | 2  |

En vue de la galvanisation :

- Couper les angles des tubes carré

- Faire des perçages

Traitement de surface définitif type galvanisation